

# Especificações técnicas GX 2-5 e GX 7-11

MODELO DO COMPRESSOR	Pressão máxima de trabalho.		Capacidade (FAD)*			Potência do motor		Nível de ruído dB(A) **	Peso (kg)***	
	bar(g)	psi	l/s	m³/min	cfm	kW	cv	dB(A)	Pack	FF
<b>VERSÃO 60 Hz</b>										
GX 2	10,3	150	4	0,24	8,5	2,2	3	61	165	200
GX 4	10,3	150	7,8	0,47	16,5	4	5	62	165	200
GX 5	10,3	150	10	0,6	21,2	5,5	7,5	64	165	200
GX 7	7,4	107	19,4	1,16	41,1	7,5	10	69	270	365
	9,1	132	17	1,02	36	7,5	10	69	270	365
	10,8	157	14,5	0,87	30,7	7,5	10	69	270	365
	12,5	181	12,3	0,74	26,1	7,5	10	69	270	365
GX 11	7,4	107	27	1,62	57,2	11	15	70	295	385
	9,1	132	24,4	1,46	51,7	11	15	70	295	385
	10,8	157	22,2	1,33	47	11	15	70	295	385
	12,5	181	19,8	1,19	42	11	15	70	295	385

\* Desempenho da unidade medido em conformidade com a norma ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

\*\* Nível médio de ruído medido em conformidade com a norma JIS.

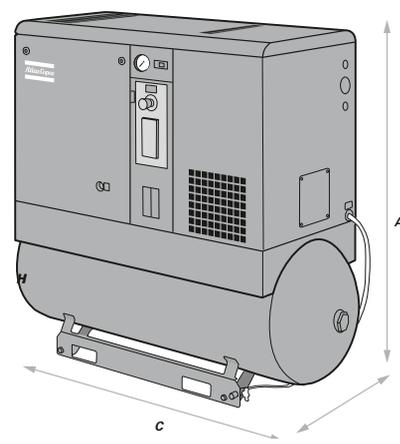
\*\*\* Tamanho do reservatório de ar de série, GX 2-5: 200 l; GX 7-11: 270 l.

## Opções disponíveis

	GX 2-5 AP	GX 2-5 FF	GX 7-11 AP	GX 7-11 FF
Filtro de alta eficiência DDx integrado	NA	NA	NA	• (1)
Filtro de alta eficiência PDx integrado	NA	NA	NA	• (1)
Dreno eletrônico EWD	NA	NA	Apenas no reservatório	•
Aftercooler com separador de condensados integrado	NA	NA	•	Incluso
Reservatório de 500 l	NA	NA	•	•

(1) Apenas 1 filtro interno.

	C (mm)	L (mm)	A (mm)
<b>Montado sobre base sem secador (AP FM)</b>			
GX 7-11	840	700	1085
<b>Montado sobre base com secador integrado (FF FM)</b>			
GX 7-11	1235	700	1085
<b>Montado sobre reservatório sem secador integrado (APT M)</b>			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11	1588	640	1332
<b>Montado sobre reservatório com secador integrado (FFT M)</b>			
GX 2-5	1420	575	1280
GX 7-11	1588	640	1332





Para ser a "Primeira na Mente e Primeira na Escolha"™ para todas as suas necessidades de ar comprimido, a Atlas Copco fornece produtos e serviços que o ajudam a aumentar a eficiência e a rentabilidade da sua empresa.

A procura da inovação por parte da Atlas Copco nunca para, motivada pela sua necessidade de confiabilidade e eficiência. Sempre trabalhando com você, estamos empenhados em fornecer-lhe a solução para ar de qualidade, que é a força impulsionadora da sua empresa.



**Nunca utilize ar comprimido como ar de respiração sem purificação prévia, em conformidade com a legislação e as normas locais.**

**Atlas Copco**

**Atlas Copco Brasil Ltda. - Compressor Technique**  
Al. Araguaia, 2700 - Tamboré - Barueri - SP - CEP 06455-000  
Tel: (11) 3478-8700 - Fax: (11) 4195-7090  
Visite nosso site: [www.atlascopco.com.br](http://www.atlascopco.com.br)

# Atlas Copco

## Compresores de parafuso rotativo lubricado



**GX 2-11**  
2-11 kW/3-15 hp



*Atlas Copco*

# Nova série GX: compressores de parafuso compactos construídos para durar

Os compressores de parafuso da Atlas Copco sempre foram responsáveis por estabelecer os padrões de confiabilidade e performance na indústria do ar comprimido. Com o novo GX 2-11, a Atlas Copco traz a potência e a confiabilidade de um compressor de parafuso industrial às pequenas e médias empresas.



## FÁCIL INSTALAÇÃO - PRÓXIMO DO PONTO DE USO

Os GX 2-11 são fornecidos com todos os componentes necessários para uma instalação completa. Adequado para clientes com espaço limitado, o conjunto é o mais compacto possível. O GX pode (opcionalmente) ser fornecido com o secador por refrigeração integrado, de modo a reduzir ainda mais as necessidades de espaço. Além disso, todas as ligações de ar foram otimizadas para minimizar a queda de pressão e reduzir potenciais fugas de ar.

## BAIXO CONSUMO DE ENERGIA

O GX oferece um baixo consumo de energia e a elevada eficiência de um compressor de parafuso rotativo. O controle tipo liga/desliga, padrão nos GX 2-5, assegura que o compressor só irá consumir energia quando houver consumo de ar comprimido. Os GX 7-11 estão equipados com um controle tipo carga/alívio, para otimizar o consumo de energia em comparação com os compressores de pistão, que tendem a consumir mais energia com o passar do tempo, os compressores de parafuso GX proporcionam sempre uma eficiência elevada.

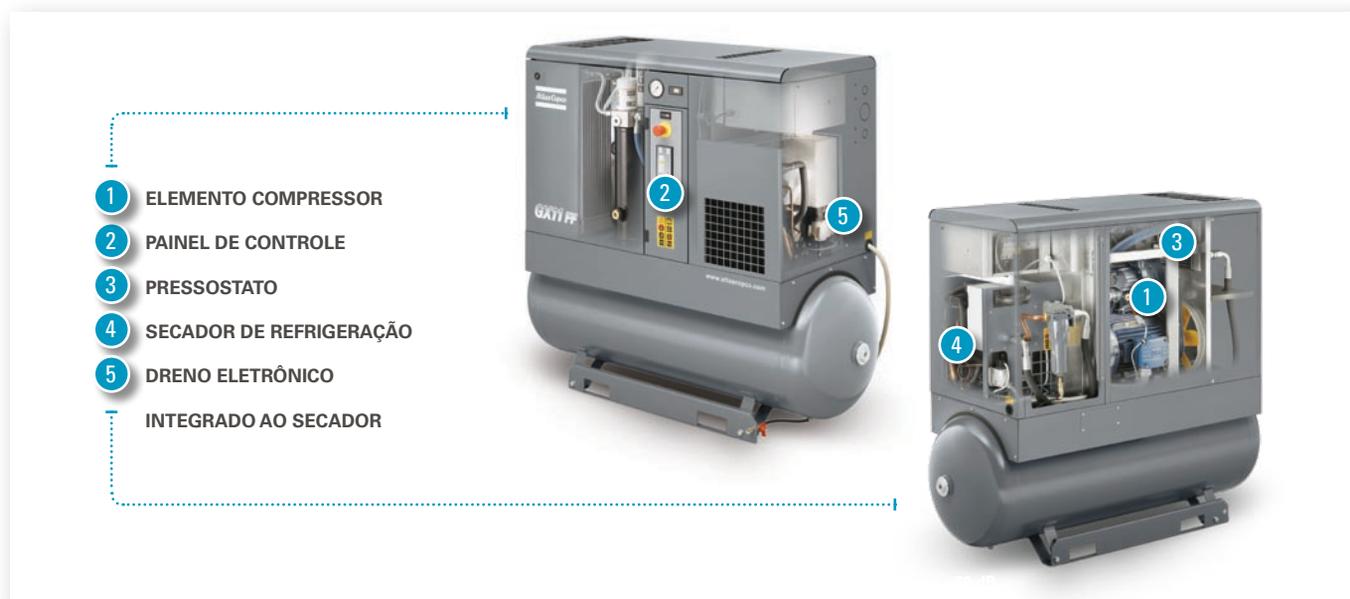
## MANUTENÇÃO SIMPLES E RÁPIDA

- Os componentes consumíveis encontram-se agrupados e são de fácil acesso através do painel dianteiro removível.
- O sistema de acoplagem do filtro separador ar/óleo e do filtro de óleo permite uma manutenção rápida.
  - Fácil visualização do nível de óleo.



# Potente e simples, confiabilidade total

Empenhada em satisfazer as suas necessidades específicas e em enfrentar os seus desafios diários, a Atlas Copco oferece ao mercado os compressores da linha GX, de longe a mais poderosa e confiável solução em termos de ar comprimido. Pronta para fornecer ar de qualidade superior, esta solução disponibiliza excepcionais potência e confiabilidade.



## POTÊNCIA SILENCIOSA

- Os GX 2-11 são fornecidos com um compartimento totalmente à prova de ruído, que reduz os níveis sonoros até 61 dB(A).
- A tecnologia de parafuso rotativo minimiza a vibração.
- Otimizado fluxo de arrefecimento para uma operação silenciosa.



## CONFIABILIDADE INTEGRADA

- A robusta tecnologia dos compressores de parafuso permite um ciclo de funcionamento 100% contínuo.
- Máxima simplicidade mecânica para permitir maior confiabilidade.
- Circuito de óleo composto por tubos rígidos ou mangueiras para alta temperatura.
- Não são utilizadas mangueiras de óleo em plástico.
- Todas as ligações elétricas utilizam cabos resistentes e terminais de alta qualidade.
- A baixa temperatura de funcionamento assegura um longo tempo de vida e elimina a necessidade de utilização de um resfriador posterior.

# Ar limpo e seco de elevada qualidade

A existência de umidade, partículas de sujeira e aerossóis no ar da sua instalação podem danificar a tubulação, as ferramentas pneumáticas e as máquinas, bem como o seu produto final. Para manter os processos produtivos com total segurança é necessário ar comprimido limpo e seco. Os compressores GX 2-11 podem ser equipados com um secador integrado, filtro coalescente e purgador eletrônico.

## SECADOR DE AR INTEGRADO (FULL-FEATURE)

Os GX 2-11 estão disponíveis com um avançado secador por refrigeração incorporado (opcional). O secador reduz a temperatura do ar comprimido e remove o vapor de água antes deste entrar na sua rede de ar comprimido, impedindo assim a formação de ferrugem na rede de ar comprimido e evitando danos nas ferramentas pneumáticas.



## FILTRO DE AR DE ELEVADA EFICIÊNCIA

Todos os compressores lubrificados expõem o ar comprimido a vapores de óleo. Estes vapores de óleo, combinados com poluentes atmosféricos, podem criar resíduos abrasivos. A melhor forma de proteger as suas ferramentas e máquinas consiste em instalar na linha filtros coalescentes DDx e PDx.

## PURGA ELETRÔNICA DO RESERVATÓRIO

Os reservatórios de ar comprimido requerem sempre uma purga periódica, para remover os condensados eventualmente acumulados. Com a opção de purga eletrônica, esta operação é realizada de forma automática e eficiente.

## DIAGRAMA DE FLUXO

### CIRCUITO DE AR

1. Filtro do ar de admissão
2. Válvula de retenção de entrada
3. Elemento de compressão
4. Elemento do separador de óleo
5. Válvula de pressão mínima
6. Arrefecedor final
7. Reservatório de ar

### CIRCUITO DE ÓLEO

8. Reservatório de óleo
9. Arrefecedor de óleo
10. Bloco de válvulas termostáticas
11. Filtro de óleo

### CIRCUITO DE REFRIGERAÇÃO

12. Evaporador
13. Compressor de refrigeração
14. Condensador
15. Tubo capilar
16. Separador de água

- A - Full-Feature  
B - Filtro de ar PDx de elevada eficiência  
C - Purga eletrônica do reservatório

